

Pep/Rmt™

Veiledning for rengjøring av Pep/Rmt-systemet med tilbehør

1. Rengjøring – desinfeksjon – sterilisering

● kan benyttes ○ kan ikke benyttes	Methods						
	Rengjøring		Desinfeksjon/sterilisering				
	Vask		Desinfeksjon			Auto-klavering	
	Manuell vask	Maskinvask	Maskinvask varmedesinfeksjon	Koking	Kjemisk desinfeksjon	121°C	134°C
Ventil hvis nødvendig	●	●	●	●	●	●	○
Motstand hvis nødvendig	●	●	●	●	●	●	●
Mellomstykke engangsbruk	○	○	○	○	○	○	○
Neseklemme hvis nødvendig	●	●	○	○	○	○	○
Munnstykke éngangsbruk	○	○	○	○	○	○	○
Manometer hvis nødvendig Avtørkes forsiktig med et papirhåndkle og desinfeksjonsmiddel	○	○	○	○	○	○	○

Tabellen viser hvilke metoder som kan anvendes ved rengjøring, desinfeksjon og sterilisering

Vaskemidler og kjemiske desinfeksjonsmidler

Det finnes flere av disse på markedet. Bruk kun midler som er forenlig med de aktuelle materialer (se materialliste i avsnitt 3). Følg produsentens anvisninger vedrørende fortykning og eksponeringstid. Midler inneholdende fenol bør unngås.

Fremgangsmåte ved rengjøring, desinfeksjon og sterilisering

Det anbefales at nedenstående punkter følges. Velg passende metode i henhold til ovenstående tabell.

2. Rengjøring av deler

Manuell vask eller maskinvask

Vask delene i varmt vann med et vaskemiddel som passer til materialet (se avsnitt 3). Skyll grundig i rent vann så alle rester av vaskemiddelet fjernes fullstendig. Produktets levetid kan reduseres vesentlig dersom rester av vaske- eller desinfeksjonsmidler får tørke på produktets overflater. Bruk kun midler som er forenlig med de anvendte materialer.

2.1. Desinfeksjon og/eller sterilisering

Velg varmedesinfeksjon eller kjemisk desinfeksjon etter vanlig praksis og i henhold til tabellen over metoder som kan benyttes.

Maskinvask – varmedesinfeksjon

Oppvaskemaskiner beregnet til medisinsk utstyr, vil vanligvis være utstyrt med programmer til varmedesinfeksjon.

Koking

Bruk rent vann. Kok delene i 10 minutter.

Kjemisk desinfeksjon

Følg anvisningene fra produsenten av desinfeksjonsmiddelet med hensyn til fortykning og eksponeringstid. Rens delene grundig i rent vann så alle rester av middelet fjernes.

Autoklavering

Bruk standard autoklavering ved max 121°C, alternativt 134°C, hvis anvendelig for produktet.

2.2. Tørring og avkjøling

La alle deler tørke og avkjøle før de settes sammen igjen.

2.3. Kontroll av delene

Etter rengjøring, desinfeksjon og/eller sterilisering skal alle deler kontrolleres for skader eller slitasje, og om nødvendig skiftes ut. Ved begynnende slitasje på materialene, f.eks. sprekkdannelse, bør delene skiftes ut.

3. Spesifikasjoner

Deler	Materiale
Ventil:	Silikon/Polykarbonat
Motstand:	Polyamid 66
Mellomstykke:	Polypropylen
Slange:	PVC
Neseklemme:	Polypropylen/EVA (etyhylenvinylacetat)

OBS!

Denne veiledningen kan oppdateres uten ytterligere varsel. Kopi av gjeldende versjon kan rekvireres hos produsenten.

1. Beskrivelse

Str. 0, 2, 4 og 5 med en 22 mm ISO mellomstykke.

Maskekuppelen er transparent. Den myke mansjetten er oppblåsbar og trykket kan justeres.

2. Rengjøringsveiledning

<ul style="list-style-type: none"> ● Kan benyttes ○ Kan ikke benyttes 	Metoder						
	Rengjøring		Desinfeksjon/sterilisering				
	Vask		Desinfeksjon		Auto-klavering		
	Manuell vask	Maskinvask	Maskinvask med varmedesinfeksjon	Koking	Kjemisk desinfeksjon	121°C	134°C
Maske Etter hver bruk	●	●	●	●	●	●	●

Tabellen viser hvilke metoder som kan anvendes ved rengjøring, desinfeksjon og sterilisering.

Vaskemidler og kjemiske desinfeksjonsmidler

Det finnes flere av disse på markedet. For å unngå materialforringelse bør kun midler som er forenlige med de aktuelle materialer benyttes. Se materialliste under punkt 3. Følg produsentens anvisninger vedrørende fortynning og eksponeringstid. Midler som inneholder fenol bør unngås.

Informasjon vedrørende vaskemidler og kjemiske desinfeksjonsmidler, som er godkjent for de enkelte materialene i masken og dens deler, er tilgjengelig ved forespørsel.

OBS: Hvis rester av vaske- eller desinfeksjonsmiddelet får anledning til å tørke på masken eller noen av dens deler, kan overflaten skades og produktets levetid forkortes.

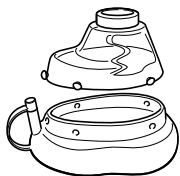
Fremgangsmåte ved rengjøring, desinfeksjon og sterilisering

Det anbefales at nedenstående punkter følges. Velg passende metode i henhold til ovenstående tabell.

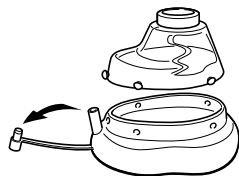
2.1. Demontering av masken (anbefales)

Knepp løs mansjetten fra kuppelen.

OBS! Åpne proppen til innblåsningsrøret før mansjetten autoklaveres.



Demontert maske



Demontert maske hvor proppen til innblåsningsrøret er fjernet.

2.2. Rengjøring av deler

Manuell vask eller maskinvask

Vask delene i varmt vann med et vaskemiddel som passer til materialet (se avsnitt 3). Skyll alle delene grundig i rent vann så alle rester av vaskemiddelet fjernes fullstendig. Om utsiden/

overflaten på masken rengjøres/desinfiseres, må middelet som anvendes være kompatibelt med materialet i masken, og skylles godt av med rent vann. Produktets levetid kan reduseres vesentlig dersom rester av vaske- eller desinfeksjonsmidler får tørke på produktets overflater. En automatisk vaskemaskin med et program for vasking av anestesibiologisk ventilasjonsutstyr kan benyttes.

2.3. Desinfeksjon og/eller sterilisering

Velg varmedesinfeksjon eller kjemisk desinfeksjon etter alminnelig praksis og i henhold til tabellen over metoder som kan benyttes.

Maskinvask – varmedesinfeksjon

Oppvaskemaskiner beregnet til medisinsk utstyr, vil vanligvis være utstyrt med programmer til varmedesinfeksjon.

Koking

Bruk rent vann. Kok delene i minst 10 minutter.

Kjemisk desinfeksjon

Følg anvisningene fra produsenten av desinfeksjonsmiddelet med hensyn til fortynning og eksponeringstid. Skyll delene grundig i rent vann så alle rester av middelet fjernes.

Autoklaving

Bruk standard autoklaving ved maks 134°C.

OBS! Åpne proppen til innblåsningsrøret før mansjetten autoklaveres.

2.4. Tørring og avkjøling

La alle delene tørke og avkjøle før de settes sammen igjen.

2.5. Kontroll av delene

Etter rengjøring, desinfeksjon og/eller sterilisering skal alle deler kontrolleres for skader eller slitasje, og om nødvendig skiftes ut. Noen metoder kan forårsake misfarging av gummidetalljer uten at dette har noen innvirkning på produktets levetid. Ved begynnende slitasje på materialene, f.eks. sprekkdannelse, bør delene skiftes ut.

2.6. Montering

Sett sammen masken igjen.

3. Spesifikasjoner

Vekt

Størrelse 0: ca. 38 g.

Størrelse 2: ca. 63 g.

Brukstemperatur:

Lagringstemperatur:

Størrelse 4: ca. 78 g.

Størrelse 5: ca. 80 g.

–40°C til 50°C (40°F til 122°F)

–40°C til 70°C (40°F til 158°F)

Del	Materiale
Maskekuppel:	Polysulfon
Mansjett:	Silikon
Kobling:	Silikon

OBS!

Denne veiledningen kan oppdateres uten ytterligere varsel. Kopi av gjeldende versjon kan rekvireres hos produsenten.